



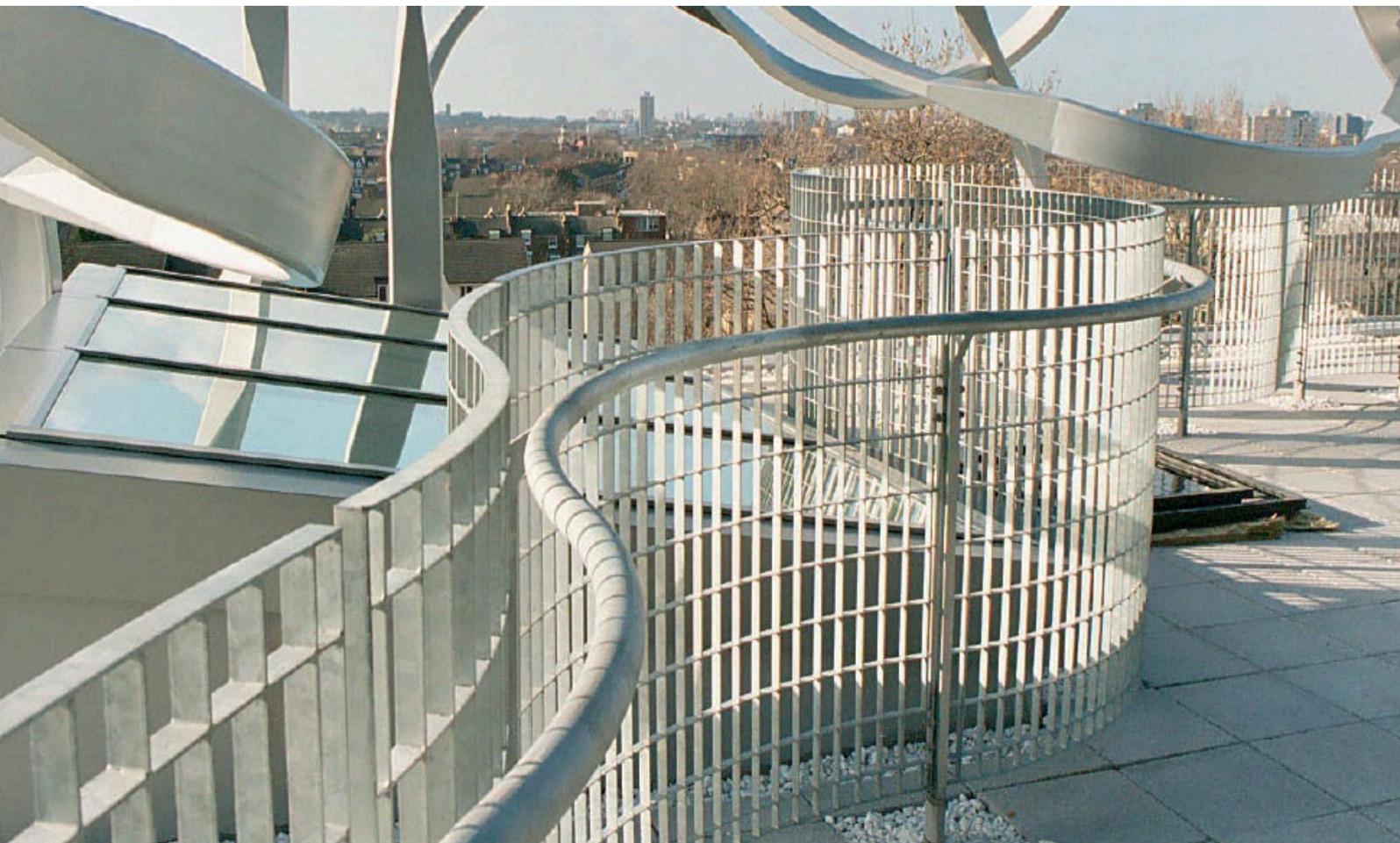
ELEFANT



ELEFANT®

Gitterroste

Informationen



GITTERROSTE

Ihre Vision –unsere Lösung! Vielen Dank für Ihr Interesse an unseren Produkten!

Wir glauben: Der erste Schritt zu einem erfolgreichen Projekt beginnt mit einer starken Partnerschaft.

Unser engagiertes Verkaufsteam steht Ihnen persönlich zur Seite –von der ersten Idee bis zur finalen Umsetzung. Gemeinsam entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen, die exakt auf Ihre Anforderungen abgestimmt sind.

Lassen Sie uns gemeinsam Großes gestalten –sprechen Sie uns an!



Kontakt:

T: +49 2338 9181 10
@: verkauf@pcp-corp.de

PcP Deutschland GmbH
Duisbergstraße 13 | 58339 Breckerfeld

GITTERROSTE

Der Standard seit Jahrzehnten – für verschiedene Aufgabenstellungen im industriellen und architektonischen Bereich



Durch ihre perfekten Eigenschaften in Bezug auf Wirtschaftlichkeit, Statik und Optik lassen PcP Gitterroste keine Wünsche offen.

Sie werden in unterschiedlichsten Werkstoffen gefertigt, um allen Einsatzbereichen gerecht zu werden. Besonders hervorzuheben sind in diesem Zusammenhang unsere Gitterroste in Stahl, Edelstahl und Aluminium.

PcP Gitterroste und Gitterroststufen werden auf Kundenwunsch gefertigt und können somit den Bedürfnissen von Konstrukteuren und Architekten angepasst werden.

Die Aluminiumgitterroste finden besonders in der modernen Architektur als Verschattungsanlagen und Fassadenelemente Ihren Einsatzbereich.



GITTERROSTE

DAS ALLROUND-TALENT

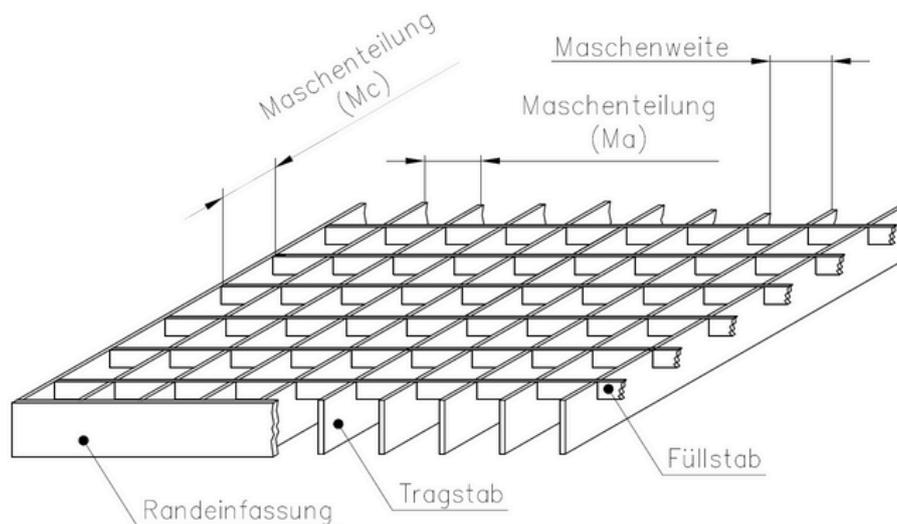
Sieht nicht nur gut aus

Wo kommen die Gitterroste zum Einsatz

- Wartungsbühnen
- Fassadenelemente
- Treppentürme
- Anlagenbau
- Entwässerungsrinnen
- LKW-Waschplätze
- Schachtabdeckungen
- und vieles mehr ...

GITTERROSTE

Was man wissen sollte...



Tragstäbe sind die senkrechtstehenden Flachstäbe, die durch ihre Höhe und Materialstärke für unterschiedliche Belastungsanforderungen ausgelegt werden können. Tragstäbe müssen immer an ihren Enden auf der Unterkonstruktion aufliegen! Vergleichbar mit einer einfachen Brücke, wobei hier die Brückenenden immer am Ufer aufliegen müssen.

Füllstäbe verbinden die Tragstäbe untereinander und haben eine lastverteilende Aufgabe, so dass die Lasten auf die benachbarten Tragstäbe weitergegeben werden können. Sie werden in den Kreuzungspunkten verpresst (Futura™) oder verschweißt (The ORIGINAL™).

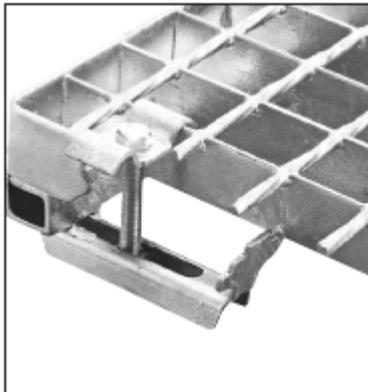
Maschenteilung ist das Maß von Mitte zu Mitte des Trag-bzw. Füllstabes

Maschenweite ist der lichte Abstand zwischen den Trag-bzw. Füllstäben

Randeinfassung(en) verschließen die Enden der Gitterroste, um eine Verletzungsgefahr zu minimieren; haben aber bei Standardausführungen keine statische Funktion.

GITTERROSTE

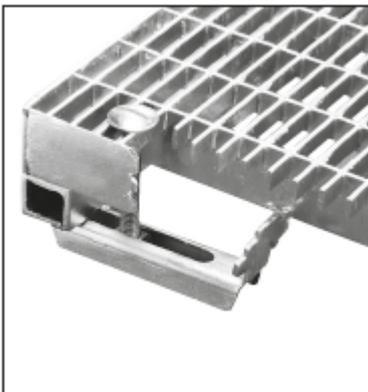
Was man wissen sollte...



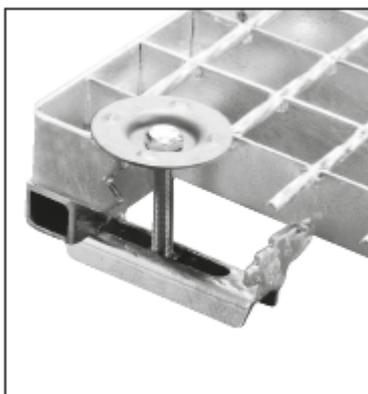
Befestigung von Gitterrosten

Jeder Gitterrost, sollte möglichst an 4 Punkten auf der Tragkonstruktion befestigt werden. Die Gitterroste sollten ein Mindestauflager in Höhe des Tragstabes (Rosthöhe) haben, aber mindestens 30 mm.

Im Regelfall werden Gitterroste mit Klemmverbindungen gesichert. Bei erhöhten Schwingungen, in sicherheitsrelevanten Bereichen sollte über Klammersysteme nachgedacht werden, die ein selbstständiges Lockern bzw. Lösen vermeiden.



Das Unterteil, sollte annähernd parallel und eben zur Unterkonstruktion angebracht und formschlüssig verbunden werden, die Verschraubung muss 90° zum Unterteil aufweisen, um einen sicheren Halt zu gewährleisten.



WICHTIG: Alle Gitterrostbefestigungen sind in regelmäßigen Abständen auf sicheren Halt und Festigkeit zu prüfen, da die Spannkraft durch eine Vielzahl äußerer Einflüsse nachlassen kann.

Daher ist der Betreiber für die Festlegung von regelmäßigen Prüfintervallen verantwortlich!

GITTERROSTE

Was man wissen sollte...

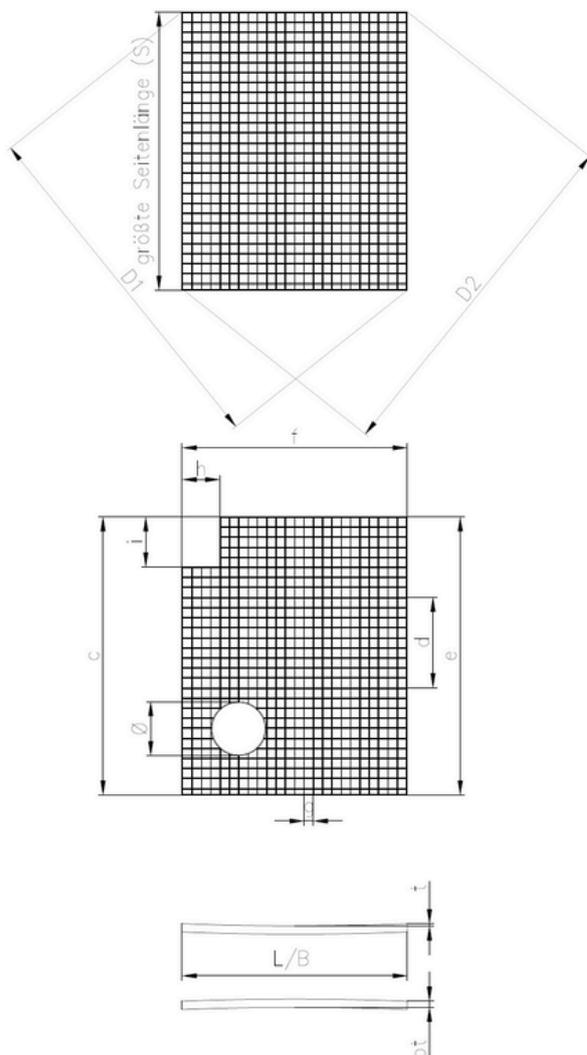
Toleranzen

Gitterroste unterliegen den Vorgaben der EN DIN 24537 und Gitterroststufen der EN DIN 24531. Toleranzen werden in der RAL-GZ 638 ausführlich dargestellt.

Beispielhaft stellen wir hier nur eine Auswahl von Toleranzen vor.

Diese Fertigungs- und Lieferungstoleranzen sind für die Herstellung aller Gitterroste nach folgender Maßfestlegung einzuhalten:

- für Tragstäbe $\leq 60 \text{ mm} \times 5 \text{ mm}$
- Maschenteilung maximal 68 mm und minimal 11 mm
- Rostgröße maximal 2,0 m², wobei ein Seitenmaß nicht größer als 2.000 mm sein darf.



Die Differenz zwischen D1 und D2 darf maximal betragen:
 $D1 - D2 = \max. 0,012 \times \text{größtes Seitenmaß}$
 Wobei:
 D1 : Diagonales Maß 1
 D2 : Diagonales Maß 2
 S : Größtes Seitenmaß

c, e, f : d +0 / -4 mm ±4,0 mm (über 10
 : i, h, Ø : Teilungen) +8 / -0 mm

Für L/B > 450 mm: 1/150 x L/B, max. 8,0 mm
 Für L/B 450 mm: max. 3,0 mm
 Für L/B > 600 mm: 1/200 x L/B, max. 8,0 mm
 Für L/B 600 mm: max. 3,0 mm